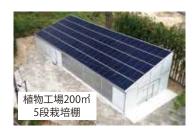


SBSαの実用例

空調とLED照明を24時間稼働する必要がある完全人工光型植物工場(建物面積200㎡・5段栽培棚)の場合年間で約130,000kWhの電気を使用



①商用電源のみの場合



商用電源100%の場合 電気代380万円

②従来のSBSの場合



商用電源52%

自家消費太陽光発電48%

電気代約200万円

約180万円の削減

③SBSCVを導入した場合



自家消費太陽光発電80%

電気代約80万円

約300万円の削減



完全人工光型植物工場



自家消費率の最大化を図りさらに電気代を削減

従来の蓄電池システムとの違いは??

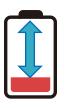


<従来のシステム>

夜間電池残量が下限値に達すると自動で上限値まで充電

- ⇒朝既に満タンなので、発電しても余剰になってしまう
- ⇒商用電源への依存度が高い

自家消費率=48%





<SBSαでは>

天候等の環境データや電力消費量を機械学習して夜間等 の充電は必要最小限に抑える

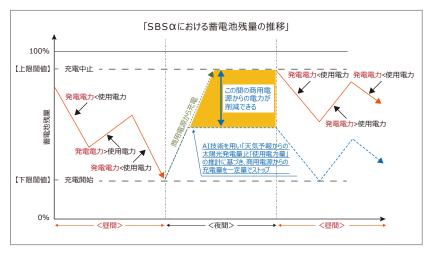
- ⇒なるべく多くの太陽光発電した電力を蓄電する
- ⇒自家消費率が高い=商用電源への依存度が低い

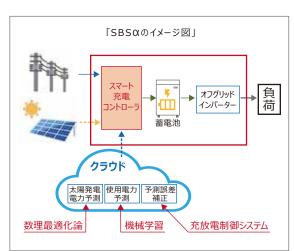
自家消費率=80%にUP!!

SBSαの仕組み

機械学習により季節・温度などの環境条件や時間から使用電力量を予測。また、数理最適化理論により、設置場所や季節に依存する日照データと発電量データをもとに天気予報から太陽光発電量を予測します。さらに太陽光発電電力の予測と使用電力予測が、実際の発電電力量と使用電力量から一定量外れた際に補正します。

その結果、電力に相当する商用電源からの充電電力を削減でき、商用電源の依存率の低減、すなわち電力の自家消費率の最大化を図ることができます。





Hongo Industry Co.

滋賀県大津市大萱1丁目6番18号ブレジオ9、4階

TEL: 077-545-8567 FAX: 077-545-8779

Email: hongo@pop.biwako.ne.jp http://www.hongou-i.jp

私たちはカーボンニュートラルな社会の実現を目指します